

# 行业标准《无损检测仪器 试样 第1部分：超声检测试样》编制说明

(征求意见稿)

## 一、工作简况

### 1、项目来源

本项目是根据工业和信息化部行业标准值修订计划(工信厅科函[2012]182号),计划编号为:2012-1830T-JB,项目名称“无损检测仪器 试样 第1部分:超声检测试样”进行制定,主要起草单位:辽宁仪表研究所等,计划完成时间为2014年。

### 2、主要工作过程

起草(草案、调研)阶段:在制定行业标准《无损检测仪器 试样 第1部分:超声检测试样》的过程中,全国试验机标准化技术委员会无损检测仪器分技术委员会秘书处按照行业标准惯例于组织山东瑞祥模具有限公司、辽宁仪表研究所等召开项目启动会,确定标准工作组组成原则和本标准制订的基本思路,形成征求意见稿初稿。

征求意见阶段:2017年7月,秘书处将征求意见稿发送给全体委员和有关单位征求意见,并同时发布在《无损检测仪器标准网》(<http://www.ndtyqbw.com>)上公开征求意见。截止到2017年8月末,收到多家单位的回函,提出多项意见或建议。征求意见结束后,经过工作组细致讨论,形成了送审稿。(见行业标准征求意见汇总处理表)

### 3、主要参加单位和工作组成员及其所做的工作等

本标准由山东瑞祥模具有限公司、辽宁仪表研究所等单位共同负责起草。

主要成员:

所做的工作:

## 二、标准编制原则和主要内容

### 1、编制原则

本标准的制定工作遵循“面向市场、服务产业、自主制定、适时推出、不断完善”的原则,本标准的制定与技术创新、试验验证、产业推进、应用推广相结合,统筹推进。

本标准在结构编写和内容编排等方面依据 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》进行编写。在确定本标准主要

技术性能指标时，综合考虑生产企业的能力和用户的利益，寻求最大的经济、社会效益，充分体现了标准在技术上的先进性和技术上的合理性。

## 2、主要内容

本标准 of JB/T 12727 《无损检测仪器 试样》的第1部分，本部分规定了超声检测试样（以下简称试样）的分类、技术要求和试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。

本部分适用于钢质的超声检测标准试样和参考试样。

其它材料试样也可参照使用。

## 3、解决的主要问题

根据我国超声检测试样的现状、结合国外先进的技术特点，同时考虑超声检测试样的技术进步使用的实际情况，本标准的制定将在产品生产和质量保证等方面发挥重要的推进作用。

## 4、与原标准差异和水平对比

本标准 of 首次制定标准。

## 三、主要试验（或验证）情况分析

本标准所提出的技术指标和检测程序，充分考虑了生产企业使用习惯，符合相应的检测方法标准要求，其有效性得到广泛验证。

## 四、专利、知识产权说明

本标准不涉及知识产权问题。

## 五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

### 1、预期社会效益

本标准的制定在保障工业生产产品质量过程中，起到非常重要的作用。目前国内还没有制定发布有关超声检测试样的技术数据和性能要求的相关标准，业界迫切需要制定相关标准，本标准的制定能有效规范射线检测试样的生产制造标准，提高产品质量。

### 2、对产业发展的作用

本标准是根据我国超声检测试样的现状和技术特点，同时考虑超声检测试样的技术进步使用的实际情况制定的，将在产品生产和质量保证等方面发挥重要的推进作用。

## 六、与国际、国外对比情况

- a) 本标准没有采用国际标准；
- b) 未查到关于超声检测试样的国际、国外标准；
- c) 未有相关的数据对比。

本标准在国内先进水平。

## **七、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性**

本专业领域的标准体系框架见附图。

本标准属于试验机标准体系“无损检测仪器”小类，“超声检测（探伤）仪及系统”系列。

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

## **八、重大分歧意见的处理经过和依据**

无。

## **九、标准性质的建议说明**

建议本标准的性质为推荐性行业标准。

## **十、贯彻标准的要求和措施建议**

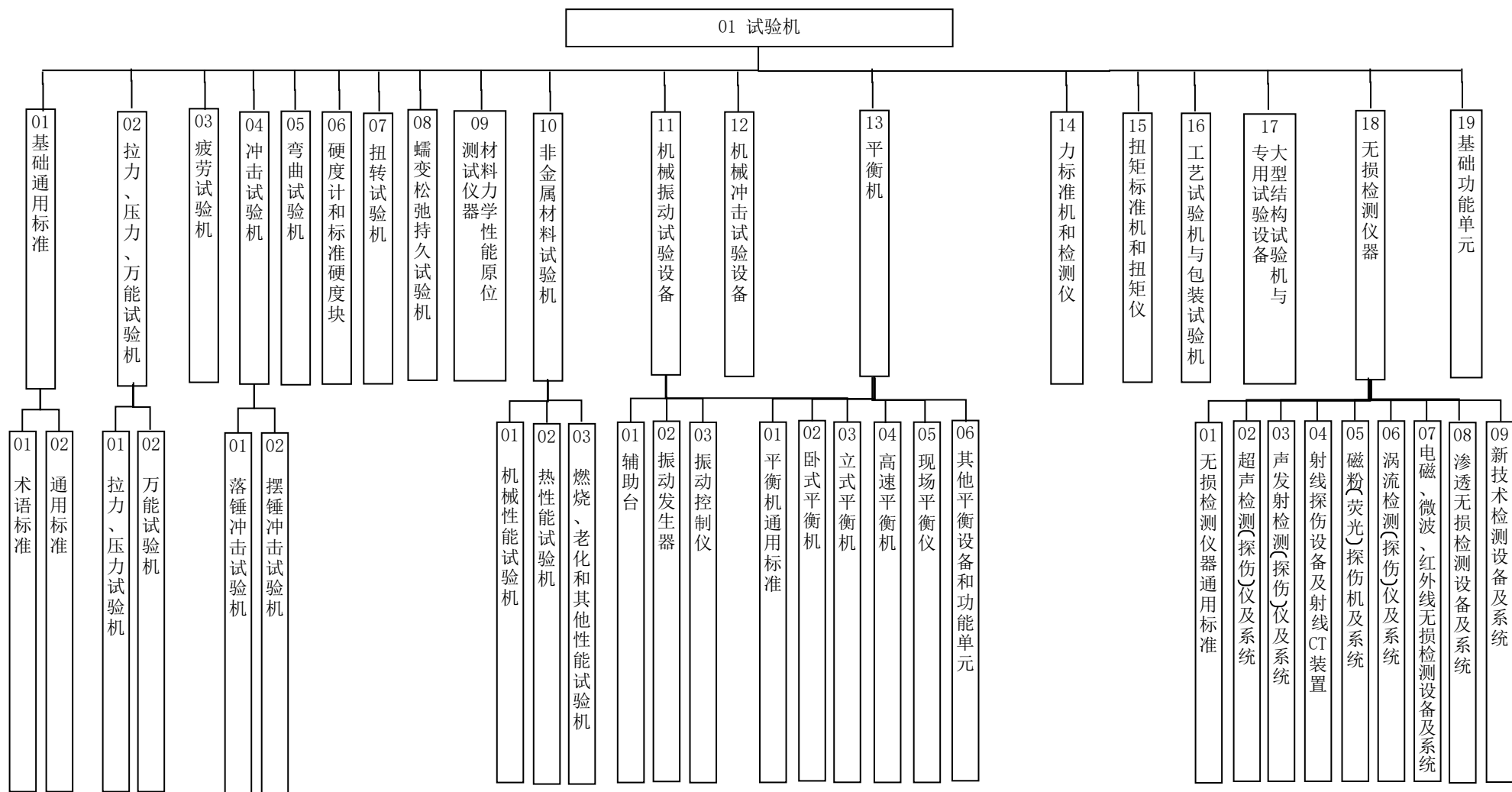
建议本标准自发布之日起六个月后实施。

## **十一、废止现行相关标准的建议**

无。

## **十二、其他应予说**

无。



试验机专业领域标准体系框架图